



Bauweise

Unsere geschraubten Stapelboxen bestehen aus einer Bodengruppe, einem Deckenrahmen und vier Pfosten (Tragelemente) sowie der Innenauskleidung bestehend aus Bodenplatte, vier Seitenwänden, vier Innenwinkeln und einem die Längswände aussteifenden Verbindungsrohr. Die Bauteile sind so konstruiert, dass eingelagerte Produkte nur mit der Innenauskleidung in Berührung kommen. Eine entsprechende Materialwahl in diesem Bereich kann daher unterschiedlichste Qualitätskriterien für die Lagerung erfüllen.

Die Montage der Boxen ist sehr einfach, der Zusammenbau der Tragelemente ebenso wie der Einbau der Innenauskleidung. Montage und Demontage der Wände sind intuitiv möglich, ein „falsch-herum-Montieren“ aufgrund symmetrischer Bauteile und Schraubenanordnung ist ausgeschlossen.



Technische Merkmale

Das Aufeinandersetzen der Boxen erfolgt über eine Zentrierung in den Quadratrohr-Pfosten und nicht - wie üblich - mittels Positionierhilfe in Form eines nach außen überstehenden „Kragens“ an den Eckpfosten. Die Boxen können so auf engstem Raum positionsgenau gestapelt werden.

Folgende Standards sind verfügbar:

- » Tragelemente grundiert, Innenauskleidung verzinkt
- » Tragelemente und Innenauskleidung verzinkt
- » Tragelemente grundiert, Innenauskleidung Edelstahl
- » Standard-Box B×T×H:
2,22 m × 1,20 m × 1.32 / 1,27 m
- » Boxeninnenraum (netto / Wasserlinie):
2,08 m × 1,06 m × 1.15 m; V = 2,54 m³
- » Stapelbarkeit: 5 Boxen insgesamt



Nachhaltigkeit & Wirtschaftlichkeit

Unabhängig vom äußeren Traggerüst kann die Innenauskleidung genau auf die Ansprüche abgestimmt werden, die sich aus dem zu transportierenden Produkt ergeben. Da alle Bauteile einzeln und „sortenrein“ tauschbar sind, ist die Boxenkonstruktion nachhaltig, komplett recyclingfähig und kostenminimierend sowohl hinsichtlich des Primärzwecks als auch bei Ersatzteilbedarf.

Aufgrund der Modularität des Konzepts sind individuelle Boxengestaltungen möglich. Ebenso bestehen weitere Optionen hinsichtlich der Auskleidung, z.B. Kunststoffplatten, nutzerspezifische Beschichtungen oder auch Beschriftungen, Logos etc.

Individualisierung

Die Modularität des Boxenkonzepts ermöglicht die Individualisierung ihrer Boxen, die so

- » für viele Branchen einsetzbar sind
- » umweltfreundlich durch Wiederverwendung sind
- » Einwegverpackungen vermeiden
- » anpassbar an Produktgrößen sind
- » auf verschiedene Arten etikettierbar sind
- » sich für automatisierte Lagerlogistik eignen
- » im Innen- und Außenbereich einsetzbar sind
- » kundenspezifische Anpassungen leicht umsetzbar machen
- » ein professionelles Erscheinungsbild für Kunden und Partner erzeugen

OCTOGON
GmbH

Senden Sie ihre Anfrage - wenn möglich mit Angaben zu Bedarf und Ausstattungswünschen - an:

Octogon GmbH
Rheinstraße 5
34317 Habichtswald
05601 921870
info@octogon-gmbh.com
Ansprechpartner:
Markus Becker 0177 2911403

Weitere Info
Octogon GmbH

